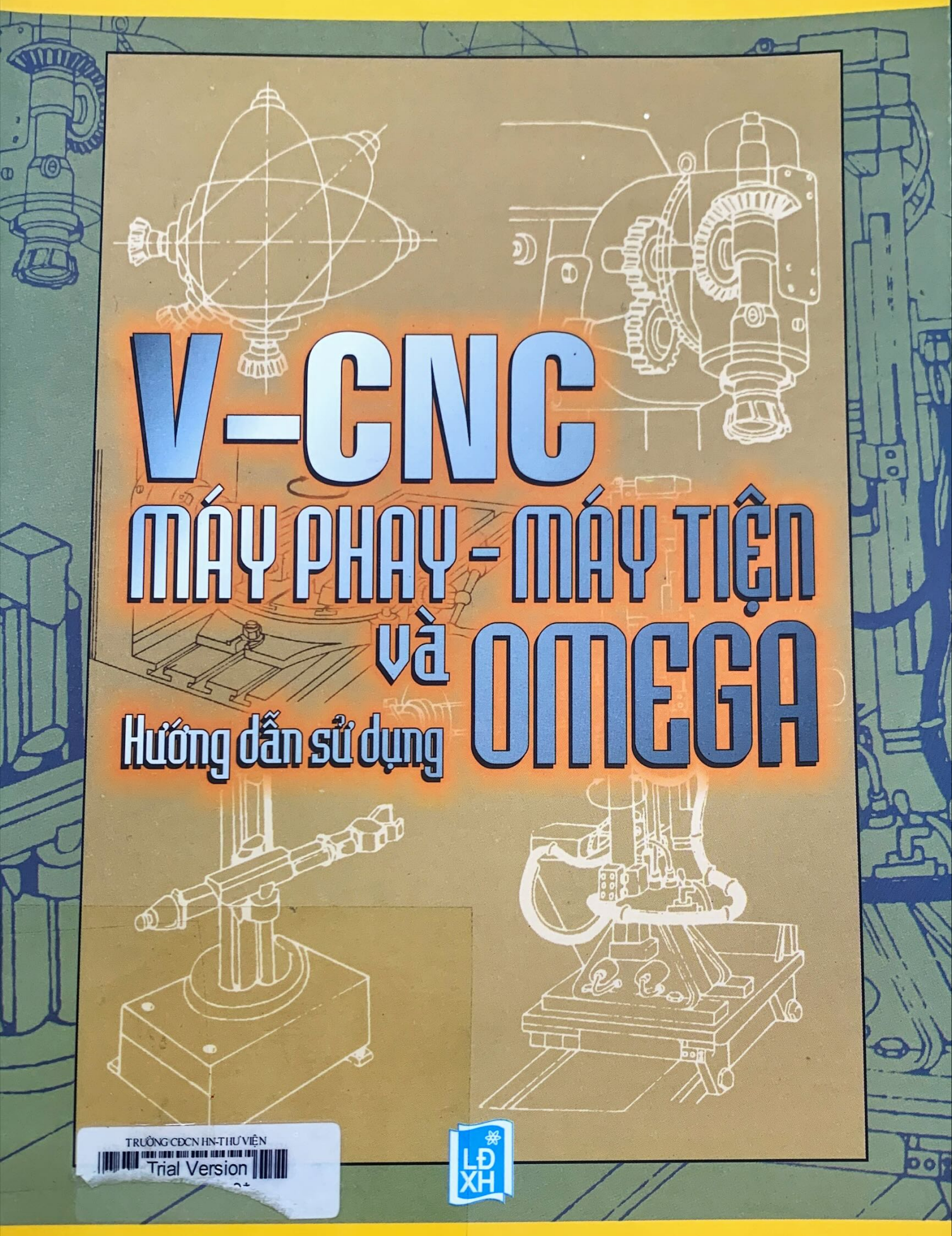
Tủ sách KỸ THUẬT CƠ KHÍ



V-CNC
MÁY PHAY - MÁY TIỆN và OMEGA
Hướng dẫn sử dụng

TRƯỜNG CĐCN HN-THƯ VIỆN
Trial Version

NHÀ XUẤT BẢN LAO ĐỘNG - XÃ HỘI

TRƯỜNG ĐẠI HỌC CÔNG NGHIỆP HÀ NỘI
TRUNG TÂM THÔNG TIN THƯ VIỆN
02 15
01679

V-CNC MÁY PHAY, MÁY TIỆN VÀ HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG OMEGA

THƯ VIỆN
TRƯỜNG ĐẠI HỌC CÔNG NGHIỆP HÀ NỘI
02 15
02990

NHÀ XUẤT BẢN LAO ĐỘNG - XÃ HỘI

Phần thứ nhất

V-CNC MÁY PHAY & MÁY TIỆN

MỤC LỤC

PHẦN I. MÁY PHAY 5

Chương I. Khái quát về V-CNC 7

1. Cấu trúc và nguyên tắc của V-CNC 7
2. Lắp đặt V-CNC 8
3. Chức năng của V-CNC 9
4. Các chức năng bổ trợ của V-CNC Ver 2.0 11

Chương II. Hoạt động của V-CNC 13

5. Chạy chương trình và thoát 13
6. Vận hành cơ bản 15
7. Thao tác của bộ điều khiển màn hình 43

Chương III. Lập trình NC 61

8. Hệ thống toạ độ 61
9. Mã lệnh G 62
10. Chức năng trợ giúp (chức năng M) 84

PHẦN II. MÁY TIỆN 85

Chương I. Khái quát về V-CNC 87

1. Cấu trúc và nguyên tắc của V-CNC 87
2. Lắp đặt V-CNC 88
3. Chức năng của V-CNC 89
4. Các chức năng bổ trợ của V-CNC Ver 2.0 91

Chương II. Quá trình vận hành của V-CNC 92

5. Chạy chương trình và thoát 92
6. Vận hành cơ bản 94
7. Quá trình vận hành của bộ điều chỉnh 124

Chương III. Lập trình NC 141

8. Hệ thống toạ độ 141
9. Các lệnh mã G 143
10. Các chức năng trợ giúp (chức năng M) 159

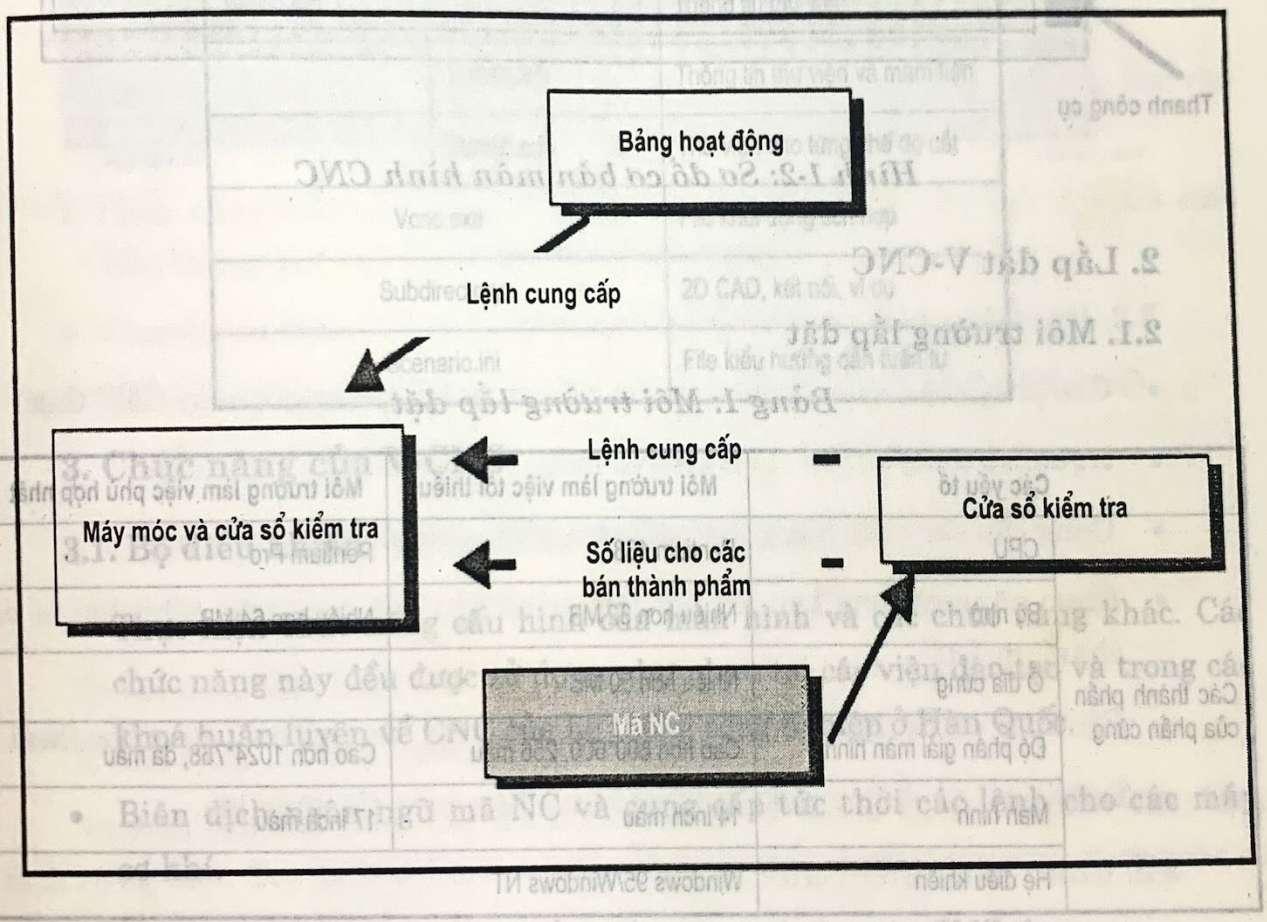
Chương I

KHÁI QUÁT VỀ V-CNC

1. Cấu trúc và nguyên tắc của V-CNC

V-CNC (Virtual Computerized Numerical Control Machine) là hệ thống máy cơ khí điều khiển kỹ thuật số ảo, hay còn gọi là CNC ảo.

CNC ảo là một chương trình S/W, nhận mã NC (mã máy tính kỹ thuật số) giống như hệ máy CNC thật. Các mã NC này sẽ được dịch mã qua bộ điều khiển ảo để tạo ra các lệnh và sau đó được chuyển tới hệ thống máy ảo để xây dựng mô hình mẫu gia công.



Hình 1-1: Nguyên tắc hoạt động của V-CNC

V-CNC gồm 3 cửa sổ. Mỗi cửa sổ hoạt động riêng biệt tuỳ theo vai trò của nó trong hệ thống cùng với các luồng thông tin độc lập và chúng trao đổi tín hiệu với nhau giống như trong hệ CNC thật.

V-CNC MÁY PHAY, MÁY TIỆN VÀ HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG OMEGA

NHÀ XUẤT BẢN LAO ĐỘNG - XÃ HỘI

41B Lý Thái Tổ - Hà Nội

***

Chịu trách nhiệm xuất bản:

NGUYỄN ĐÌNH THIÊM

Chịu trách nhiệm nội dung:

NGUYỄN BÁ NGỌC

Biên tập và sửa bản in:

TRẦN THỊ SINH

NGUYỄN QUANG HÀ ANH

PHẠM ĐỖ NHẬT THẮNG

In 1000 cuốn khổ 20,5 × 28,5 (cm) tại Xưởng in Tổng cục CNQP. Số xuất bản 50/1545/XB-QLXB của Cục Xuất bản cấp ngày 18/12/2000.

In xong và nộp lưu chiểu tháng 07/2001.